

## EU30

# Техническая Спецификация

### Описание

Серия EU30 - это терморезистивные порошковые краски на основе реактивных эпоксидных смол, имеют оптимальные декоративные и механические свойства.

### Общие характеристики

Отличная химическая стойкость  
 Устойчивость к растворителям, маслам и детергентам  
 Отличная термостойкость до 120 °C при непрерывной эксплуатации  
 Подходит для плит, доховек и печей  
 Очень хорошая термостойкость  
 Меньшее пожелтение при высокой температуре в зависимости от времени (Только темные цвета)  
 Наличие всех цветов  
 Меньше отходов и загрязнения окружающей среды

### Применение

Плиты, духовки и печи

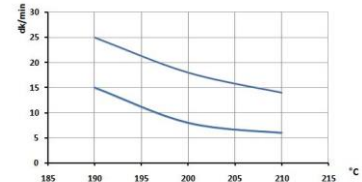
### Особенности продукта

**Стойкость к УФ** Серию EU30 не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе.  
**Растекаемость** Очень хорошая  
**Поверхность** Глянцевая GL – Полуглянцевая HR  
**Плотность** 1,4 – 1,7 г/см<sup>3</sup> (низкая в темных тонах, высокая в светлых тонах)  
**Срок хранения** 12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

### Информация по нанесению продукта

**Метод нанесения** Корона (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")  
**Режим запекания** 190°C -10 минут (рекомендуется)  

Температура металла (°C)	Время (минута)
180	15-25
190	8-18
200	6-14



**Толщина пленки** 60-80 μm (рекомендованная)\*  
**Теоретический расход** 8-10 м<sup>2</sup>/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

## EU30

### Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 60µ, нанесенную на стальную пластину толщиной 0,5 мм.

Прямой удар	>10 кгсм	(ISO 6272-2)
Обратный удар	>10 кгсм	(ISO 6272-2)
Твёрдость по Бухлольцу	>90	(ISO 2815)
Конический изгиб	0 мм	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)
Химическая стойкость	Метилэтилкетон MEK	Устойчива
	Этанол	Устойчива
	10% Соляная кислота	Устойчива
	Подсолнечное масло @ 135 °C/3 часа	Устойчива

### Руководство по применению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Допустимая подготовка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком или хроматирование

#### Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **EU30** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

## EU30

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимиризации пленки краски с помощью теста на удар.

### Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски серии **EU30** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать роторной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия. Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

### Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **EU30** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **EU30** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными IBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения. Серия **EU30** не рекомендуется для использования вне помещений на открытом воздухе. Из-за высокого содержания эпоксидной смолы, при перепекании краски возможно появление желтого оттенка у светлых цветов.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20-25 кг.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Краска должна храниться в закрытых коробках. Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже и 50%.

*ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.*