

## IBAGLASS

# Техническая Спецификация

### Описание

**IBAGLASS** – это порошковые краски с очень хорошей стойкостью к истиранию, разработанные для стеклянных поверхностей. Порошковые покрытия **IBAGLASS** доступны во всех химических вариантах, включая эпоксидные, эпоксидно-полиэфирные, полиэфирные и полиуретановые. Для увеличения адгезии **IBAGLASS** со стеклом следует применять грунтовку Primoglass.

### Общие характеристики

Отличная растекаемость по поверхности  
Очень хорошая устойчивость к царапинам и износу  
Однородный эффект  
Подходит для трафаретной печати (шелкографии)

### Применение

Стеклянная упаковка  
Декоративные стеклянные изделия

### Особенности продукта

**Стойкость к УФ** Порошковые краски **IBAGLASS** устойчивы к воздействию внешней среды  
**Растекаемость** Очень хорошая  
**Поверхность** Глянцевая GL – Полуглянцевая HR – Полуматовая CS – Матовая CM  
**Плотность** 1.1 – 1.3 г/см<sup>3</sup> (низкая в темных тонах, высокая в светлых тонах)  
**Срок хранения** 12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

### Информация по нанесению продукта

**Метод нанесения** Корона/Трибо (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")  
**Режим запекания** Смотрите Техническую Спецификацию серии краски (первые четыре символа в коде продукта)  
**Толщина пленки** 60-80 μm (рекомендованная)  
**Теоритический расход** 10-14 м<sup>2</sup>/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.  
**Предупреждение!** **IBAGLASS** разработана специально для стеклянных поверхностей. Перед покраской рекомендуется использовать грунтовку Primoglass.

### Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 60μ, нанесенную на стальную пластину толщиной 0,5 мм.

## IBAGLASS

Прямой удар	> 40 кгсм	(ISO 6272-2)
Обратный удар	> 40 кгсм	(ISO 6272-2)
Твёрдость по Бухлольцу	> 90	(ISO 2815)
Конический изгиб	< 3 мм	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

### Руководство по применению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

#### Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски **IBAGLASS** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

### Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски **IBAGLASS** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия. Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

### Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **IBAGLASS** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых

## IBAGLASS

персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBAGLASS** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными IBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 20 кг.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже 50%. Краска должна храниться в закрытых коробках.

*ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.*