

## İBABUSBAR – EE70

# Техническая Спецификация

### Описание

İBABUSBAR – EE70 – это серия очень быстро отверждаемых порошковых красок, отвечающих требованиям для сборных электроизоляционных шин, изготавливаемые из специально подобранных эпоксидных смол и отвердителей.

### Общие характеристики

В особенности зелёный, серый, красный, синий и жёлтый цвета  
Подходит для электроизоляции  
Нанесение одним слоем  
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды  
Отличная коррозионная стойкость с твердой пленкой краски  
Увеличивает срок службы окрашенного материала благодаря превосходной коррозионной стойкости  
Подходит для клеев-расплавов.  
Низкое энергопотребление при низкой температуре отверждении

### Применение

Электродвигатели  
Шиннопровода низкого и высокого напряжения  
Катушки счетчика ватт-часов

### Особенности продукта

УФ Стойкость	İBABUSBAR – EE70 не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе.
Растекаемость	Очень хорошая
Поверхность	Глянec GL – Полуглянec HR
Плотность	1,4 – 1,6 gr/cm <sup>3</sup> (низкая в темных тонах, высокая в светлых тонах)
Срок хранения	6 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

### Информация по нанесению продукта

Метод нанесения	Корона (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")
Режим запекания	Наносится на предварительно нагретые (> 160°C) материалы и запекается при остаточной температуре материала. Температура металла (°C)                      Время (минут) 150    10    (для тестов контроля качества)
Толщина пленки	300-600 µm (рекомендуется)
Теоритический расход	2-3 m <sup>2</sup> /kg. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

## IBABUSBAR – EE70

### Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 60µ, нанесенную на стальную пластину толщиной 0,5 мм.

Прямой удар	200 kg/cm	(ISO 6272-2)
Обратный удар	200 kg/cm	(ISO 6272-2)
Твердость по Бухлольцу	110	(ISO 2815)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)
Напряжение пробоя	>30 V/µm	
Потеря массы 12 часов, 250 °C	< %2.0	
Тест на изгиб 90°, 300µm	без трещин	
Стойкость к кипящей воде	без изменений через 2 часа	
Износостойкость	< 0.10 gr	

### Руководство по применению

#### Подготовка поверхности

**IBABUSBAR – EE70** наносится на предварительно нагретые медные и алюминиевые подложки. Температура предварительного нагрева > 160°C.

#### Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **IBABUSBAR – EE70** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C. Поскольку краски серии **IBABUSBAR – EE70** очень реактивны, важно, чтобы температура хранения не превышала 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли. Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски. Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

## IBABUSBAR – EE70

Краски серии **IBABUSBAR – EE70** наносятся на подложки, предварительно нагретые до температуры выше 160°C.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления. Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимиризации пленки краски с помощью теста на удар.

### Уход и обслуживание

Серии **IBABUSBAR – EE70** используется в местах, где эстетичный внешний вид не столь важен. В отличие от декоративных красок поверхность не нуждается в постоянной чистке.

### Здоровье и безопасность

Техническая спецификация (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBABUSBAR – EE70** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Kimya Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

Не рекомендуется для зон с высокой коррозией. Не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе.

Чрезмерное отверждение может вызвать проблемы с адгезией между слоями. См. раздел выше «Руководство по применению» для получения информации о надлежащей адгезии между слоями.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже 50%. Краска должна храниться в закрытых коробках. Поскольку краски серии <b>IBABUSBAR – EE70</b> очень реактивны, важно, чтобы температура хранения не превышала 30°C.

*ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.*