

İBAFLASH_PN10

Техническая Спецификация

Описание

Серия **İBAFLASH_PN10** - это термореактивные порошковые краски на основе эпоксидных смол и фенольных отвердителей, специально разработанные для покрытия вакуумных металлических поверхностей из алюминия. Они обеспечивают идеальную растекаемость и хорошую адгезию металлизированного слоя.

Общие характеристики

Серия **İBAFLASH_PN10** обеспечивают отличную стабильность алюминиевого слоя при рабочей температуре за счет высокой температуре стеклования (Tg) отвержденной пленки покрытия.

Применение

Лакокрасочное покрытие для автомобильных фар
Грунтовочная краска для стеклянных бутылок, покрытых металлизацией

Особенности продукта

Стойкость к УФ Серию **İBAFLASH_PN10** не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе.
Растекаемость Очень хорошая
Поверхность Глянцевая GL
Плотность 1.2 – 1.3 г/см³
Срок хранения 12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

Информация по нанесению продукта

Метод нанесения Корона/Трибо (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")
Режим запекания 240°C -20 минут (рекомендуется)
Толщина пленки 60-80 μm (рекомендованная)
Теоретический расход 9-12 м²/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

Характеристики покрытия

Цвет Темно-коричневый прозрачный
Блеск >100 gloss (60°)

İBAFLASH_PN10

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Допустимая подготовка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Черные металлы	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком или хроматирование

Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **İBAFLASH_PN10** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимеризации пленки краски с помощью теста на удар.

Стабильность покрытия

Серия **İBAFLASH_PN10** наносится в качестве финишного покрытия на алюминиевые вакуумные металлические поверхности для отражения зеркального эффекта. Благодаря очень прочной поперечной связи компонентов, отвержденная пленка остается стабильной при высоких температурах.

IBAFLASH_PN10

Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **IBAFLASH_PN10** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBAFLASH_PN10** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными IBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент.

Серия **IBAFLASH_PN10** чувствительна к маслам и другим примесям из-за своих превосходных свойств растекания и смачивания материала. Её следует наносить на обезжиренные и предварительно химически обработанные поверхности, чтобы предотвратить появление точечных отверстий, кратеров или других поверхностных дефектов.

Не рекомендуется для использования на открытом воздухе.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Краска должна храниться в закрытых коробках. Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже и 50%.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.