

İBAPIPE_FP61

Техническая Спецификация

Описание

Серия **İBAPIPE_FP61** представляет собой порошковую краску на основе специально подобранных эпоксидных смол и отвердителей. Эта серия разработана с учетом требований спецификаций, касающихся внешней защиты подземных и подводной трубопроводов, предназначенных для транспортировки сырой нефти, природного газа, нефтепродуктов, а также любых жидкостей при температурах от -20 до $+120^{\circ}\text{C}$.

Общие характеристики

Обычно зеленый, серый, бордовый цвета
Нанесение одним слоем
Совместимость с клеями-расплавами за счет оптимальной адгезии
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды
Низкое энергопотребление за счет очень быстрого отверждения
Отличная коррозионная стойкость за счет образования твердой пленки краски
Устойчивость к катодному разрушению за счет нанесения очень толстым слоем

Применение

Применяется для подземной и подводной транспортировки нефти, природного газа и его производных, а также любых жидкостей при температурах от -20 до $+120^{\circ}\text{C}$.

Особенности продукта

Стойкость к УФ Серия **İBAPIPE_FP61** не рекомендуется для наружного применения. Она мелует на открытом воздухе, и её блеск снижается. Однако мелование прогрессирует всего на 2-3 микрона в год и не нарушает антикоррозионные свойства покрытия.

Растекаемость Очень хорошая

Поверхность Глянцевая GL – Полуглянцевая HR

Плотность 1.4 – 1.6 г/см³ (низкая в темных тонах, высокая в светлых тонах)

Срок хранения 6 месяцев ($< 30^{\circ}\text{C}$ и $< \%50$ относительная влажность)

Информация по нанесению продукта

Метод нанесения Корона (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "T")

Режим запекания $235\pm 5^{\circ}\text{C}$ 4 минута (Для получения подробной информации см. «Руководство по применению».)

Толщина пленки 300-700 μm (рекомендованная)
Для нанесения 1000–3000 μm может потребоваться изменить скорость конвейера и настройки пистолета.
1000-3000 μm uygulama için konveyör hızı ve tabanca ayarlarını değiştirmek gerekebilir.

Теоретический расход 1-2 м²/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки 500 μm . На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

İBAPIPE_FP61

Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 60µ, нанесенную на стальную пластину толщиной 0,5 мм.

Твёрдость по Бухлольцу	102-105		(ISO 2815)
Прямой удар	50 kgcm	-40 °C	(ISO 6272-2)
	50 kgcm	0 °C	
	120 kgcm	23 °C	
Эластичность	% 6.0 удлинение	20 °C	
	% 1.5 удлинение	-40 °C	
Пористость	отсутствует (holiday detector 5 V/µm)		
Пористость	отсутствует (holiday detector 5 V/µm, после 1000 часов в солевом тумане, после полного высыхания)		
Водопоглощение	% <3	(80°C; 200 часов)	
Сопrotивление электрического контакта	10 ⁸ ohm.m ²	(100 дней в растворе NaCl 3% при 80 °C)	
Стойкость к кипящей воде	Gt=0	(20 часов кипячения, 4 часа при комнатной температуре; 20 циклов)	
Катодное разрушение	R=3 mm	(-1.5 Вольта; 28 дней)	
Погружение в воду	Gt=0	(50°C; 28 дней)	
Сопrotивление трению	<0.10 gr	(1000 циклов, колесо CS17, нагрузка 1000 г)	

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Серия **İBAPIPE_FP61** наносится на пескоструйную и предварительно нагретую стальную трубу для обеспечения надлежащей адгезии и необходимой стойкости к катодному разрушению. Порошковая краска наносится на предварительно нагретые (235 ±5°C) материалы и отверждается при температуре самого материала.

Подготовка поверхности: Пескоструйная обработка до Sa 2 ½

Температура предварительного нагрева: 235±5°C"

Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **İBAPIPE_FP61** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

İBAPIPE_FP61

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Порошковые краски серии **İBAPIPE_FP61** следует наносить на детали, предварительно нагретые до температуры 235±5°C. Рекомендуемая минимальная толщина нанесения составляет 300 мкм.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимиризации пленки краски с помощью теста на удар.

Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски **İBAPIPE_FP61** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия.

Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **İBAPIPE_FP61** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

Не рекомендуется использовать для применения на открытом воздухе.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Краска должна храниться в закрытых коробках. Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже и 50%. Поскольку серия İBAPIPE_FP61 очень реактивна, важно, чтобы температура хранения не превышала 30°C.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.