

## İBATHIN

# Техническая Спецификация

### Описание

İBATHIN - это порошковые краски с хорошей растекаемостью, разработанные для применений, требующих значительно меньшей толщины пленки в сравнении со стандартными порошковыми покрытиями. Помимо превосходных общих свойств, они обеспечивают отличное растекание и блеск, а также хорошую адгезию. Их очень легко наносить.

### Общие характеристики

Хорошая растекаемость при небольшой толщине (..T: 30 мкм; ..U: 20 мкм)  
Снижению уровня затрат на производство  
Меньше расход краски (..T: до 60%; ..U: до 70%)  
Меньше места для хранения  
Нанесение одним слоем  
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды

### Применение

Бытовая техника  
Стеллажные системы  
Как правило, широкие и плоские поверхности наносятся более однородно

### Особенности продукта

Цвет	Белая и светло-серая
Поверхность	Глянцевая GLT/GLU – Полуглянцевая HRT/HRU – Полуматовая CST/CSU
Плотность	1.6 – 1.8 г/см <sup>3</sup>
Срок хранения	12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

### Информация по нанесению продукта

Метод нанесения	Корона/Трибо (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")
Режим запекания	Смотрите Техническую Спецификацию серии краски (первые четыре символа в коде продукта)
Толщина пленки	..T: 20-40 мкм (рекомендованная) ..U: 15-30 мкм (рекомендованная)
Teorik Sarfiyat	..T: 18-20 м <sup>2</sup> /кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки 30μ. ..U: 28-30 м <sup>2</sup> /кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки 20μ. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности. Расход для ультратонкой пленки ..U @ 20 мкм : 28.6 м <sup>2</sup> /кг. Расход для тонкой пленки ..T @ 30 мкм : 19.1 м <sup>2</sup> /кг. Расход для обычной пленки @ 70 мкм : 8.7 м <sup>2</sup> /кг.

# İBATHIN

## Руководство по применению

### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Допустимая подготовка включает:

Металлы содержащие железо      Фосфатирование цинком или железом

Металлы с цинковым покрытием      Фосфатирование цинком или хроматирование

### Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **İBATHIN** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер. Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли. Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски. Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить продукт следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Следует соблюдать указанные параметры режима полимеризации.

Чтобы не снизить эффективность нанесения, рекуперат следует добавлять в свежую краску в рекомендованной пропорции (максимум 20%). Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимеризации пленки краски с помощью теста на удар.

## Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски серии **İBATHIN** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия. Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

## Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **İBATHIN** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых

## İBATHIN

персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **İBATHIN** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения. Не рекомендуется для зон с высокой коррозией. Не рекомендуется для небольших и сложных поверхностей.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20-25 кг.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Краска должна храниться в закрытых коробках. Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже и 50%.

*ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.*