

## TRUEMOLD – IM90

# Техническая Спецификация

### Описание

**TRUEMOLD – IM90** - Это порошковое покрытие, подходящее для покраски пресс-формы, специально разработанное для улучшения качества поверхности, долговечности и эстетического внешнего вида изделий SMC / BMC за счет использования технологии полиэфирной смолы и высокоэффективных пигментов.

### Общие характеристики

Долговечность  
Крепкость  
Анти-граффити  
Устойчивость к царапинам  
Предотвратить выброс волокна  
Стойкость к воздействию соли и химикатов  
Гигиена  
Наличие все цветов, включая металлик

### Применение

Автомобильная промышленность  
Средства общественного транспорта  
Электрическое и электронное оборудование  
Медицинское оборудование  
Архитектурные применения  
Бытовая техника

### Особенности продукта

**Стойкость к УФ** Серия **TRUEMOLD – IM90** устойчива к воздействию внешней среды  
**Растекаемость** Зависима от формы  
**Поверхность** Зависима от формы  
**Плотность** 1.2 – 1.7 г/см<sup>3</sup> (низкая в темных тонах, высокая в светлых тонах)  
**Срок хранения** 2 месяца (< 15°C и < %50 относительная влажность)

### Информация по нанесению продукта

**Метод нанесения** Наносится на нагретую поверхность формы с помощью коронного пистолета непосредственно перед формовкой SMC/BMC.  
**Режим запекания** 135°C - 180°C @ Время формования SMC/BMC  
**Толщина пленки** 100-150 µm (рекомендованная)  
**Теоретический расход** 4.2-6.25 м<sup>2</sup>/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

## TRUEMOLD – IM90

### Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 120µ, нанесенную на изделие SMC/BMC.

<b>Устойчивость к царапинам</b>	>2 N	(ISO 1518-1)
<b>pH тест с NaOH</b>	Без следов @20 минут	
<b>pH:0.5 тест HCL 37%</b>	Без следов @120 минут	
<b>МЕК тест</b>	Без следов @25 трений	
<b>Тест на влажность</b>	Без изменений @1000 часов	(ISO 6270-2)

### Руководство по применению

#### Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

#### Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **TRUEMOLD – IM90** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью.

Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

### Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски серии **TRUEMOLD – IM90** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать роторной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия.

## TRUEMOLD – IM90

### Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **TRUEMOLD – IM90** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

### Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **TRUEMOLD – IM90** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными IBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

### Транспортировка и хранение

<b>Упаковка</b>	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20-25 кг.
<b>Транспортировка</b>	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
<b>Условия хранения</b>	Краска должна храниться в закрытых коробках. Температура хранения должна быть ниже 15°C, а относительная влажность ниже и 50%.

*ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.*