

IBASHIELD – ZINC RICH

Техническая Спецификация

Описание

IBASHIELD - Zinc Rich грунтовочные порошковые покрытия с высоким содержанием цинка, самоотверженно защищающие металл, изготовленные на основе эпоксидных смол, разработанные для повышения коррозионной стойкости стальных материалов. Засчет окисления собственной поверхности они защищают поверхность металла от коррозии. Эти грунтовки, обманывают ржавчину позволяя использовать свою поверхность для окисления, вместо поверхности металла.

IBASHIELD - Zinc Rich наносятся в качестве грунтовок под какую либо краску или, в более коррозийных средах, под второй слой грунтовочного покрытия.

Серии: EE20AC7776898GLX и EE20AC7777198GLX Цинкогрунт.

ПРИМЕЧАНИЕ. EE20AC7776898GLX имеет более низкое содержание цинка. Можно предпочесть за низкую стоимость в тех случаях, когда достаточна более низкая коррозионная стойкость.

Общие характеристики

Серии: EE20AC7776898GLX и EE20AC7777198GLX Цинкогрунт

Отличная коррозионная стойкость

Увеличивает срок службы окрашенного материала

Не содержит растворителей и летучих веществ

Хорошая химическая стойкость

Меньше отходов и загрязнения окружающей среды

Отличная защита от коррозии

Применение

Газовые резервуары

Сельскохозяйственная техника

Садовая мебель

Клапаны

Грунтовочные порошковые покрытия **IBASHIELD - Zinc Rich** используются на стальных поверхностях. Цинкогрунт можно наносить на подвергнутый пескоструйной обработке металл.

Особенности продукта

Стойкость к УФ

Не рекомендуется для использования на открытом воздухе. Можно использовать в качестве грунтовок для наружных работ под краску, подходящую для наружных работ.

Цвет

Цинковый серый

Поверхность

Глянец GL

Плотность

2,0-2,2 г/см³

Срок хранения

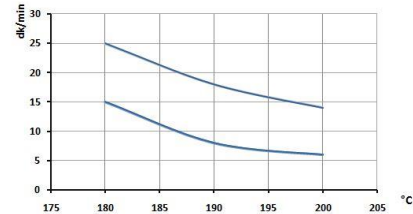
12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

IBASHIELD – ZINC RICH

Информация по нанесению продукта

Метод нанесения Корона
Режим запекания 190°C -10 минут (рекомендуется)

Metal Sıcaklığı (°C)	Süre (dakika)
180	15-25
190	8-18
200	6-14



Толщина пленки 40-50 µm

Теоритический расход 9-12 м²/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 60µ, нанесенную на стальную пластину толщиной 0,5 мм.

Прямой удар	>5 кгсм	(ISO 6272-2)
Обратный удар	>5 кгсм	(ISO 6272-2)
Твердость по Бухлольцу	>90	(ISO 2815)
Конический изгиб	<5 мм	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Рекомендации по применению в соответствии с классами коррозии включены в документ «Руководство по выбору IbaShield», подготовленный для продуктов **IBASHIELD - Zinc Rich**.

Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые покрытия серии **IBASHIELD - Zinc Rich** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер. Перед началом применения следует одеть подходящую рабочую одежду (маску, комбинезон и т.д.).

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона в близи зоны нанесения порошковой краски.

IBASHIELD – ZINC RICH

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Чтобы предотвратить попадание влаги в порошковые покрытия **IBASHIELD - Zinc Rich** следует нанести верхнюю краску в течение 12 часов. Если последний слой краски будет нанесен в течение 12 часов, **IBASHIELD - Zinc Rich** можно полутверждать при температуре 190°C в течение 3-5 минут. Затем, во время отверждения верхней краски, **IBASHIELD - Zinc Rich** также полностью отверждаются.

Если последний слой краски будет наноситься позже, чем через 12 часов, **IBASHIELD - Zinc Free** следует запекать 190C/10 минут.

Будьте внимательны, не перезапеките грунтовку, так как это нарушит адгезию между слоями. Храните загрунтованные детали в сухом и чистом помещении. Условия хранения оказывают прямое влияние на адгезию между слоями. Если поверх грунта краска наноситься не будет, **IBASHIELD - Zinc Rich** следует запекать 190°C/10 минут.

Чтобы не снизить производительность нанесения, рекуперат следует добавлять в свежую краску в рекомендованной пропорции. Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Примеры категорий атмосферной коррозии и окружающей среды (BS EN ISO 12944-2)

Среды, вызывающие коррозию, делятся на различные категории.

Категория коррозии и риск	Примеры умеренного климата (только в информационных целях)	
	Экстерьерные	Интерьерные
C1 очень низкая	-	Отапливаемые здания с чистой атмосферой, такие как офисы, магазины, школы, гостиницы.
C2 низкая	Атмосфера с низким уровнем загрязнения Большинство сельских районов	Неотапливаемые здания, в которых может образовываться конденсат, например склады и спортивные залы
C3 средняя	Городская и индустриальная атмосфера Умеренное загрязнение диоксидом серы Прибрежные районы с низким содержанием соли	Производственные помещения с высокой влажностью и некоторым загрязнением воздуха, например, прачечные, пивоварни, молочные заводы
C4 высокая	Промышленные и прибрежные районы со средним содержанием солей в воздуха	Химические заводы, бассейны, корабли и корабельные верфи
C5-I очень высокая (промышленная)	Промышленные помещения с повышенной влажностью и агрессивной атмосферой	Здания и территории с постоянной конденсацией и высоким уровнем загрязнения
C5-M очень высокая	Прибрежные и морские районы с высоким содержанием солей в воздуха	Здания и территории с постоянной конденсацией и высоким уровнем

IBASHIELD – ZINC RICH

(морская)	загрязнения
-----------	-------------

Руководство по выбору IbaShield

Пометка:

- (1) Мы просим вас связаться с нашей технической командой Iba Kimya для создания рецептуры, специально разработанной для ваших запросов в средах C5-I и C5-M.
- (2) Необходимо сразу нанести грунтовку на пластину после пескоструйной обработки, чтобы предотвратить окисление.
- (3) Если верхний слой, используемый в зонах C3, C4, C5-I и C5-M, представляет собой краску-металлик продукт Iba Kimya содержащий в коде продукта «X» или «B» (пятый символ в коде), рекомендуется нанести поверх него лак Iba Kimya.

Категории коррозии	Период защиты	Примеры среды	Солевой тест	Предварительная обработка + IBASHIELD – Zinc Rich
C2, низкая		Сельские районы с низким уровнем загрязнения		-
C3, средняя	2-5 лет 5-15 лет > 15 лет	Умеренно загрязненные городские/промышленные районы	120 ч. 240 ч. 480 ч.	Пескоструйная обработка Пескоструйная обработка +7776 Пескоструйная обработка +7776
C4, высокая	2-5 лет 5-15 лет > 15 лет	Промышленность, туннели, транспортные узлы	240 ч. 480 ч. 720 ч.	Пескоструйная обработка+7776 Пескоструйная обработка +7776 Пескоструйная обработка +7777
C5 I, очень высокая (промыш.)	2-5 лет 5-15 лет > 15 лет	Производства с повышенной влажностью и агрессивной средой	480 ч. 720 ч. 1440 ч.	Пескоструйная обработка+7776 Пескоструйная обработка +7777 Пескоструйная обработка +7777+EE20
C5 M, очень высокая (морская)	2-5 лет 5-15 лет > 15 лет	Прибрежные районы с высоким содержанием соли	480 ч. 720 ч. 1440 ч.	Пескоструйная обработка+7776 Пескоструйная обработка +7777 Пескоструйная обработка +7777+EE20

IBASHIELD – ZINC RICH

Уход и обслуживание

IBASHIELD - Zinc Rich это порошковые покрытия с твердой структурой, используемые в местах, где эстетичный внешний вид не важен. В отличие от других декоративных красок, она не нуждается в программе генеральной очистки. Однако хорошо бы очистить пыль и другую грязь, а также устранить дефекты поверхности с помощью ремкомплекта.

Здоровье и безопасность

Техническая спецификация (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

При концентрации порошковой краски в воздухе 20 г/м³ – 70 г/м³, окружающий воздух может стать токопроводящим или воспламениться. Значения ниже 20 г/м³ являются редкими для воспламеняемости, а значения выше 70 г/м³ являются очень интенсивными для воспламеняемости. Следует использовать вентиляцию, разработанную квалифицированными специалистами, которая может снизить концентрацию в воздухе ниже опасного предела. Все оборудование должно регулярно обслуживаться. Оборудование, контактирующее с порошковой краской, необходимо очистить, чтобы предотвратить ее налипание.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBASHIELD - Zinc Rich** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Kimya Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

Не рекомендуется для использования на открытом воздухе. (Если не будет нанесен последний слой краски, подходящей для наружных работ). Чрезмерное отверждение может вызвать проблемы с адгезией между слоями. Для обеспечения надлежащей адгезии между слоями см. раздел «Процедура нанесения и подготовка оборудования».

Транспортировка и хранение

Упаковка	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 25 кг.
Предел взрываемости	При концентрации порошковой краски в воздухе 20 г/м ³ – 70 г/м ³ .
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже 50%. Краска должна храниться в закрытых коробках.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.