

İBAHEAT – SL54

Техническая Спецификация

Описание

Серия **İBAHEAT – SL54** представляет собой термореактивную порошковую краску на основе силиконовой смолы и отвердителя, которая после отверждения образует высокотермостойкую красочную пленку. Они могут выдерживать длительные температуры до 500°C.

Общие характеристики

Различные и металлические цвета
Основана на силиконовой смоле
Нанесение одним слоем
Меньше отходов и загрязнения окружающей среды
Устойчивость к максимальной температуре 550°C и длительной температуре 500°C
Отличная устойчивость к царапинам
При правильном отверждении твердость карандаша составляет 3H

Применение

Внешнее покрытие кухонного оборудования
Внешнее покрытие наборов для барбекю
Отопительное оборудование
Защитное покрытие электрооборудования, работающего при определенной температуре
Выхлопные системы автомобилей или мотоциклов
Крышки двигателя

Особенности продукта

Стойкость к УФ Серия **İBAHEAT – SL54** устойчива к воздействию внешней среды
Растекаемость Средняя
Поверхность Мелкая Структура ST
Плотность 1.8 – 2.5 г/см³ (низкая в темных тонах, высокая в светлых тонах)
Срок хранения 12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

Информация по нанесению продукта

Метод нанесения Корона (Можно наносить трибо пистолетом если в коде краски 6-й символ буква "Т")
Режим запекания 230°C 30 минут (рекомендуется)
Толщина пленки 40-60 µm (рекомендованная)
Теоретический расход 8-11 м²/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

İBAHEAT – SL54

Характеристики покрытия

Ниже указаны результаты тестов проведенных на пленке краски толщиной 60µ, нанесенную на стальную пластину толщиной 0,5 мм.

Прямой удар	>20 кгсм	(ISO 6272-2)
Обратный удар	>10 кгсм	(ISO 6272-2)
Твёрдость по Бухлольцу	>100	(ISO 2815)
Конический изгиб	< 100 мм	(ISO 6860)
Адгезия	Gt:0	(ISO 2409)

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Подходящие предварительные обработки:

Для стали: мелкая стальная дробь или песок

Для алюминия, цинка, других цветных металлов: корунд

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ! Поскольку порошковая краска **İBAHEAT – SL54** во время использования будет подвергаться воздействию высоких температур, никакая химическая предварительная обработка не рекомендуется.

Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **İBAHEAT – SL54** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперируемого и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

İBAHEAT – SL54

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимиризации пленки краски с помощью теста на удар.

Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски **İBAHEAT – SL54** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия. Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **İBAHEAT – SL54** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **İBAHEAT – SL54** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными IBA Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

При высокой температуре (~500°C) происходит размягчение лакокрасочной пленки. При высоких температурах не следует прикасаться к пленке краски твердыми материалами.

Серия **İBAHEAT – SL54** не предназначена для прямого контакта с пламенем.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Краска должна храниться в закрытых коробках. Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже и 50%.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.