

IBASHINE

Техническая Спецификация

Описание

Серия IBASHINE — краски с декоративным внешним видом, производимые путем физического смешивания металлических пигментов, таких как алюминий, медь или слюда с порошковой краской.

В зависимости от типа используемого металлического пигмента и порошковой краски, **IBASHINE** можно применяться в разных областях: как для интерьерных работ так и для наружных работ, требующих высокой стойкости.

Общие характеристики

Эстетичный внешний вид с металлическим эффектом
Широкая область применения с отличными общими свойствами
Меньшие потери и загрязнение окружающей среды

Применение

Металлическая мебель
Осветительное оборудование
Электронное оборудование
Стальные двери
Стиллажные системы
Бытовая техника
Декоративное применение
Архитектурное применение

Особенности продукта

Цвет	Различные цвета с металлическим оттенком
Поверхность	Глянцевая GL – Полуглянцевая HR – Полуматовая CS – Матовая CM – Мелкая Структура ST - Шагреновая WR
Плотность	1.3 – 1.8 гр/см ³
Срок хранения	12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

Кодировка краски

B	Отпечатки пальцев остаются, не устойчива к влаге и трению. Рекомендуется нанести вторым слоем лак - PE54DT0000189GLX
X	Устойчива к влаге и легкому трению. В обычных условиях не требуется второй слой лака (Примечание: если возможно сильное трение рекомендуется нанести вторым слоем лак)
Q	Устойчива к влаге и трению. Не требует второго слоя лака. Благодаря высокой химической и влагостойкости, а также стойкости к атмосферным факторам идеально подходит для архитектурного применения.

IBASHINE

Информация по нанесению продукта

Метод нанесения	В отличие от обычных порошковых красок, краски серии IBAVEIN рекомендуется наносить при более низком напряжении с более дальнего расстояния пистолета от детали. Наносится с помощью электростатических пистолетов (система корона), которые обеспечивают отрицательное напряжение 40-60 киловольт.
Внимание!	Не рекомендуется наносить с помощью трибосистемы продукты, содержащие большое количество металлических пигментов. Имеются различия во внешнем виде между красками, нанесенными трибо- и корона пистолетами.
Режим запекания	Смотрите Техническую Спецификацию серии краски (первые четыре символа в коде продукта).
Толщина пленки	Для красок с ровной поверхностью 60-80 мкм, для шагреновых красок 80-120 мкм
Теоритический расход	8-10 м ² /кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки (70μ). На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Допустимая подготовка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Металлы содержащие железо	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком или хроматирование

Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **IBASHINE** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

IBASHINE

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Чтобы не снизить эффективность нанесения, рекуперат следует добавлять в свежую краску в рекомендованной пропорции (максимум 20%). Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимиризации пленки краски с помощью теста на удар.

При нанесении в два слоя необходимо прочитать раздел «Метод нанесения продукта».

Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски серии **IBASHINE** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия. Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **IBASHINE** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBASHINE** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Kimya Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент.

Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

Перед нанесением убедитесь, что порошковая краска **IBASHINE** выглядит однородно. Для этого всю коробку необходимо поместить в бункер подачи краски. Чтобы придать хорошую текучесть следует обеспечить флюидизацию порошка примерно 10 минут на минимальном уровне.

Различие используемых пистолетов для порошковой окраски, систем и параметров нанесения влияют на внешний вид порошковых покрытий **IBASHINE**.

Если предполагается использовать рекуперат, его следует добавлять равномерно в рекомендуем соотношении.

Для архитектурных применений, где требуется высокая атмосферостойкость продукты с маркировкой «Q» или с маркировкой «X» следует использовать с нанесением второго слоя полиэфирного лака (PE54DT0000189GLX).

Транспортировка и хранение

Упаковка	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже 50%. Краска должна храниться в закрытых коробках.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.