

IBACHROME – PU

Техническая Спецификация

Описание

IBACHROME – PU - это термореактивные порошковые краски, эффект которых наиболее близок к внешнему виду хрома, достигается идеальный внешний вид покрытия за счет зеркального эффекта. Сверху необходимо нанести лак, чтобы эффект не испортился в результате трения, царапин и отпечатков пальцев. Эти краски изготовлены из полиуретановых смол и для интерьерного и экстерьерного применения.

Общие характеристики

PU40BC7657199GLX Chrome Premium

Эстетичный вид хрома

Оптимальный металлический эффект

Широкий спектр применения за счет отличных общих свойств

Меньше отходов и загрязнения окружающей среды

Подходит для экстерьерного применения

Применение

Металлическая мебель

Осветительное оборудование

Электронные оборудование

Особенности продукта

УФ Стойкость	Хорошая
Растекаемость	Хорошая
Поверхность	Глянцевая GL
Плотность	1.2 – 1.3 гр/см ³
Срок хранения	12 месяцев (< 30°C и < %50 относительная влажность)

Кодификация

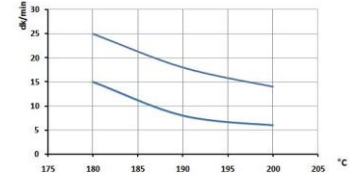
Кодификация “B”	Остаются отпечатки пальцев, не устойчива к влаге и трению. Рекомендуется нанести второй слой лака - PE54DT000189GLX.
------------------------	--

Информация по нанесению продукта

Метод нанесения	Металлические порошковые краски следует наносить при более низком напряжении по сравнению с обычными красками, увеличивая дистанцию пистолета. Наносится с помощью коронных электростатических порошковых окрасочных пистолетов, которые обеспечивают отрицательное напряжение 40-60 киловольт. Сверху следует нанести лак - PE54DT0000189GLX.
------------------------	--

İBACHROME – PU

Режим запекания	190°C 10 минут (рекомендуется)	
Температура металла(°C)	Время (минут)	
180	15-25	
190	8-18	
200	5-14	



Толщина пленки	60-80 µm (рекомендуется)
Теоритический расход	10-12 м2/кг. Рассчитано на основе рекомендуемой средней толщины пленки. На это значение влияют такие факторы, как способ нанесения, плотность, поверхность материала и структура поверхности.

Руководство по применению

Подготовка поверхности

Все поверхности должны быть обезжирены, очищены от влаги, пыли и предварительно правильно обработаны для оптимального нанесения.

Допустимая подготовка включает:

Алюминий	Желтое хроматирование или зеленое хроматирование/фосфатирование
Металлы содержащие железо	Фосфатирование цинком или железом
Металлы с цинковым покрытием	Фосфатирование цинком или хроматирование

Процедура нанесения и подготовка оборудования

Порошковые краски серии **İBACHROME – PU** достигают оптимальной способности принимать электрический заряд, когда порошок не содержит влаги и обладает равномерной сыпучестью. Не использованные длительное время или скомковавшиеся краски перед применением рекомендуется подвергать флуидизации в бункере подачи краски в течение нескольких минут. Если температура в месте хранения краски ниже, чем в зоне нанесения, то порошковые покрытия, которые являются гигроскопичными, должны быть «акклиматизированы» в закрытой упаковке перед добавлением в бункер подачи краски. Для оптимального применения, краски должны наноситься и храниться в кондиционированном помещении. Температура хранения должна быть ниже 30°C.

Порошок не должен храниться в бункере подачи краски либо в кабине напыления в течение длительного времени. Если порошковая краска в бункере содержит влагу, следует обеспечить её флуидизацию в течение некоторого времени для удаления влаги или использовать свежую краску, полностью очистив бункер.

Порошковые покрытия – сухие сыпучие вещества. Респираторы или специальные противопыльные маски должны использоваться рабочими с целью защиты от пыли.

Сжатый воздух, подаваемый в распылительный пистолет, должен быть обезжиренным и обезвоженным.

Не должно быть изделий из силикона вблизи зоны нанесения порошковой краски.

Убедитесь в том, что заборник краски полностью погружен в порошок. Камера порошковой покраски должна эксплуатироваться в соответствии с рекомендациями производителя.

Убедитесь в том, что заземление выполнено правильно. Точки контакта изделий должны проверяться на наличие контакта «металл-металл».

Наносить следует специальными пистолетами. Относительная влажность должна быть 50-60% для электростатической (корона), и ниже чем 40% для трибо систем.

Запекать краску следует в соответствии с рекомендациями, изложенными выше.

Соотношение рекуперированного и свежего порошка должно быть тщательно измерено для поддержания стабильности напыления.

Просеивание рекуперированного порошка перед добавлением в бункер предотвращает попадание посторонних веществ.

Проверить правильность полимеризации пленки краски с помощью теста на удар.

IBACHROME – PU

При нанесении второго слоя необходимо прочитать раздел «Информация по нанесению продукта».

Уход и обслуживание

Поверхность пленки краски серии **IBACHROME – PU** следует регулярно мыть теплой водой и жидким мягким моющим средством, а затем промывать проточной водой для сохранения привлекательного внешнего вида изделия.

Не рекомендуется использование абразивных очистителей и активных органических растворителей.

Здоровье и безопасность

Техническая спецификация серии **IBACHROME – PU** (TDS) – является неотъемлемой частью использования этого продукта, содержащая информацию о потенциальном воздействии на здоровье и необходимых персональных средствах защиты. Для получения дополнительной информации рекомендуется обращаться в офисы продаж и обслуживания клиентов.

Меры предосторожности и ограничения

Вследствие широкого выбора применения и выбора типа печи, во внешнем виде порошковых покрытий серии **IBACHROME – PU** могут быть различия между образцами или производственными пластинами, приготовленными İBA Kimya Powder Coatings, и материалами заказчика. Следовательно, ответственность за качество покрытия несет сам пользователь/клиент. Для оптимального результата должны быть соблюдены рекомендуемые толщина пленки и условия отверждения.

Перед нанесением убедитесь, что порошковая краска **IBACHROME – PU** однородна. Для этого всю коробку необходимо поместить в камеру подачи. Его следует псевдооживать примерно 10 минут на минимальном уровне, обеспечивающем кипение в камере.

Различные пистолеты для порошковой окраски, системы и параметры нанесения влияют на внешний вид порошковых покрытий **IBACHROME – PU**.

Металлический внешний вид может измениться при использовании переработанной краски. Если предполагается использовать переработанный краситель, его следует добавлять равномерно.

Рекомендуется использовать верхний слой PE54DT0000189GLX. В противном случае на краске могут остаться отпечатки пальцев и проблемы с потертостями.

Транспортировка и хранение

Упаковка	Плотный полиэтиленовый пакет в картонной коробке по 15-20 кг.
Транспортировка	Не опасный продукт. Нет специальных требований по транспортировке.
Условия хранения	Температура хранения должна быть ниже 30°C, а относительная влажность ниже 50%. Краска должна храниться в закрытых коробках.

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ: Вся информация, представленная в этом техническом паспорте, зависит от наших актуальных знаний и опыта и может быть пересмотрена по мере развития новых технологий и опыта. Поскольку условия нанесения могут различаться в зависимости от подложки, физических условий и других переменных, пользователи должны проводить необходимые испытания, чтобы определить соответствие продукта его предполагаемому использованию. Мы не несем ответственности, так как применение, использование и обработка продуктов находятся вне нашего контроля и надзора. Более того, наша ответственность за нарушение гарантии ограничивается исключительно заменой продукта или возмещением его цены, и мы не несем ответственности за случайные или косвенные убытки ни при каких обстоятельствах.